



Makroblend UT235 M

/ (PC+PET)-blend, mineral filled, easy flow, low coefficient of linear thermal expansion, easy release, injection molding. Molded parts from UT235M having exceptional dimensional stability.

性能	测试条件	单位	标准	数值
----	------	----	----	----

流变性能

C 熔融指数 (体积)	270 ° C; 5 kg	cm ³ /10 min	ISO 1133	39
C 成型收缩率, 流动方向	150x105x3 mm; 270 ° C / MT 70° C; 600 bar	%	b. o. ISO 2577	0.5 – 0.6
C 成型收缩率, 垂直流动方向	150x105x3 mm; 270 ° C / MT 70° C; 600 bar	%	b. o. ISO 2577	0.5 – 0.6

机械性能

C 抗拉模量	1 mm/min	MPa	ISO 527-1, -2	4500
C 屈服应力	5 mm/min	MPa	ISO 527-1, -2	68
C 屈服应变	5 mm/min	%	ISO 527-1, -2	3.5
C 断裂应力	5 mm/min	MPa	ISO 527-1, -2	67
C 断裂应变	5 mm/min	%	ISO 527-1, -2	4.0
C 弯曲模量	2 mm/min	MPa	ISO 178	4650
C 弯曲强度下的弯曲应变	2 mm/min	%	ISO 178	5.0
C 3.5%应变时的弯曲应力	2 mm/min	MPa	ISO 178	110
C 弯曲强度	2 mm/min	MPa	ISO 178	115
C Charpy 冲击强度	23 ° C	kJ/m ²	ISO 179-1eU	85
C Charpy 冲击强度	-30 ° C	kJ/m ²	ISO 179-1eU	85
C 最大穿透力	23 ° C	N	ISO 6603-2	4500
C 穿透能量	23 ° C	J	ISO 6603-2	36
C Izod 冲击强度	23 ° C	kJ/m ²	ISO 180-U	85
C Izod 冲击强度	-30 ° C	kJ/m ²	ISO 180-U	85

热性质

C 热变形温度	1.80 MPa	°C	ISO 75-1, -2	114
C 热变形温度	0.45 MPa	°C	ISO 75-1, -2	128
C 维卡软化温度	50 N; 120 ° C/h	°C	ISO 306	139
C 热膨胀系数, 流动方向	23 to 85 ° C	10 ⁻⁴ /K	ISO 11359-1, -2	0.35
C 热膨胀系数, 垂直流动方向	23 to 85 ° C	10 ⁻⁴ /K	ISO 11359-1, -2	0.37

其他性能 (23 ° C)

C Water absorption (saturation value)	Water at 23 ° C	%	ISO 62	0.4
C Water absorption (equilibrium value)	23 ° C; 50 % r. h.	%	ISO 62	0.2
C 密度		kg/m ³	ISO 1183-1	1340
C 填充剂含量	Method A	%	b. o. ISO 3451-1	15

测试试样的工艺条件

C 注塑-熔体温度		°C	ISO 294	270
C 注塑-模具温度		°C	ISO 294	70
C 注塑-注塑速度		mm/s	ISO 294	200

C 这些性能数据来源于 CAMPUS 塑料数据库并且依据 ISO 10350 标准的国际分类原则



ISO

